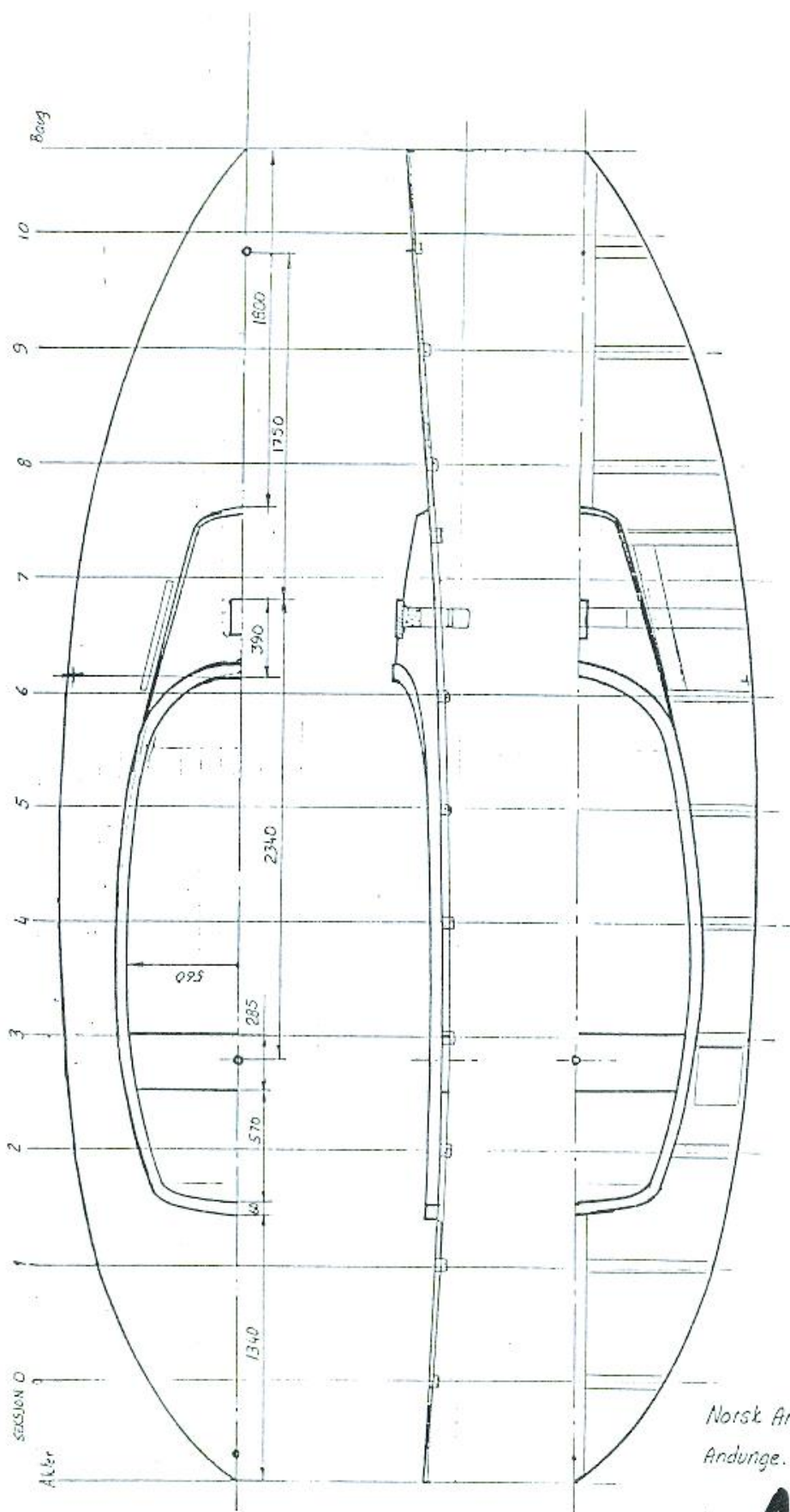


Norsk Andungeklubb

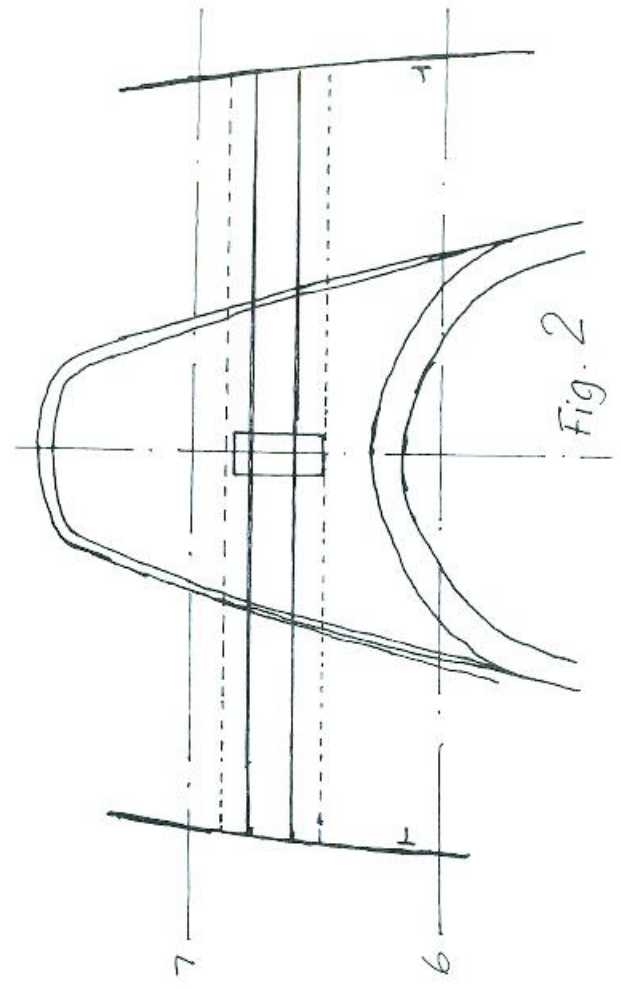
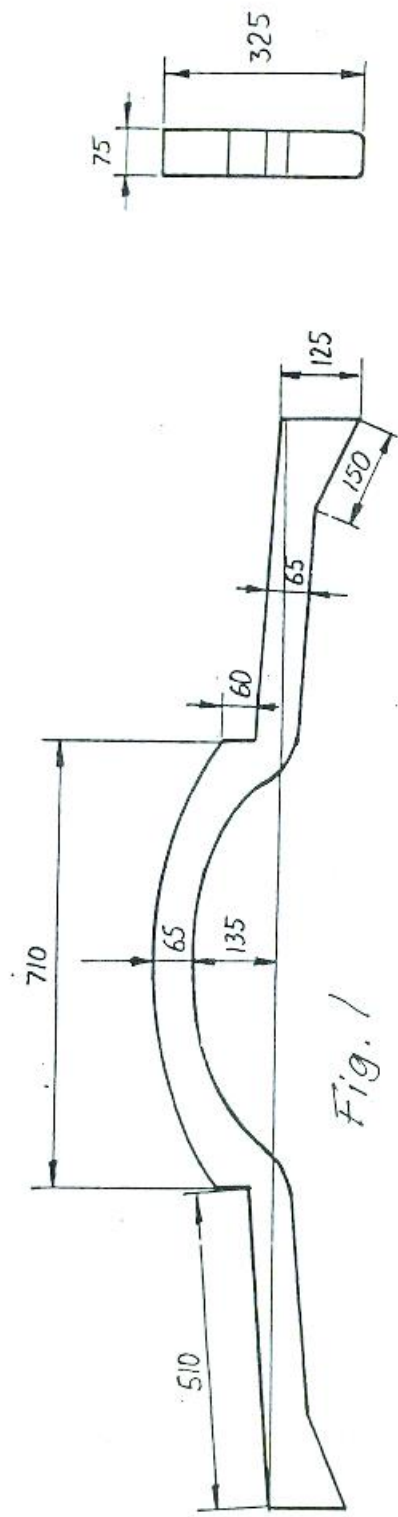
Andunge. R166

A5



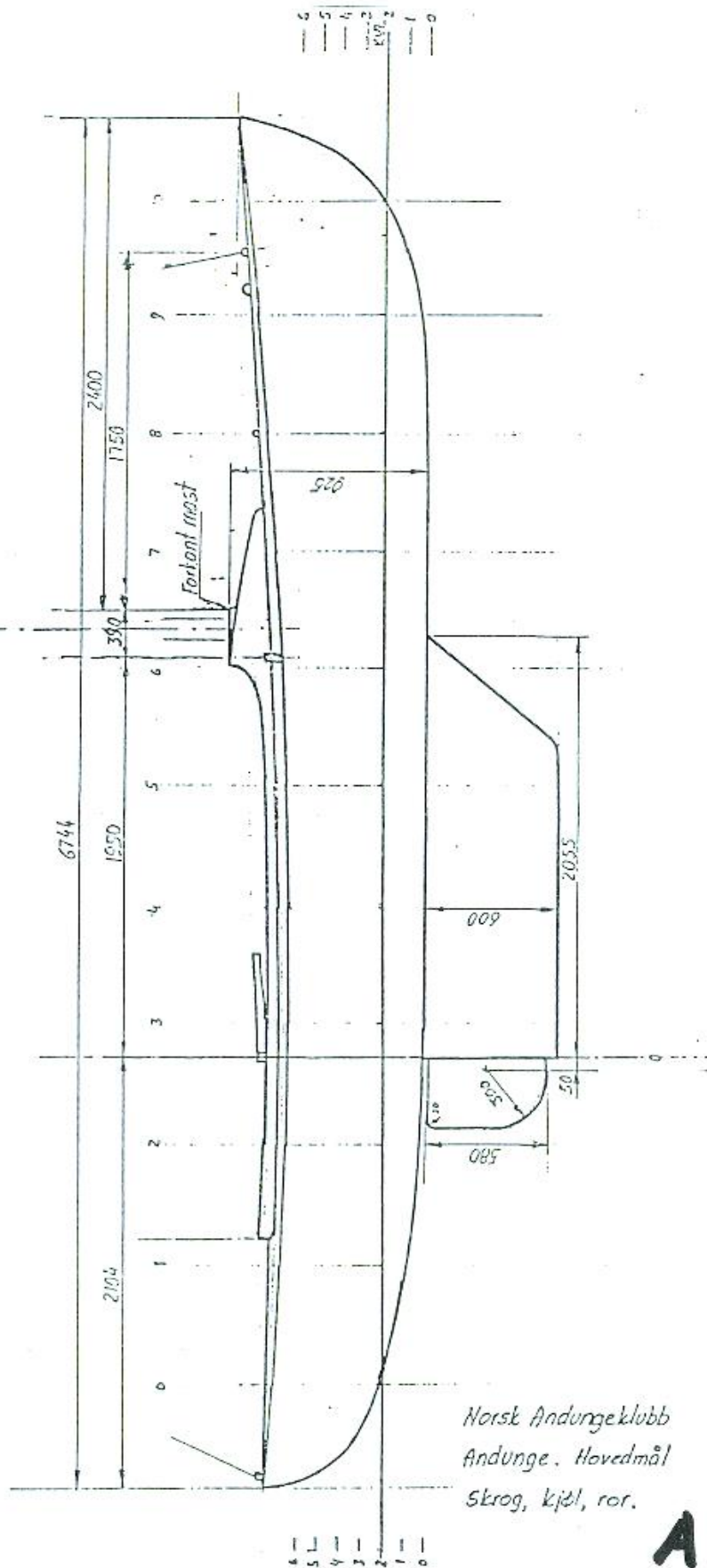
Norsk Andungeklubb
Andunge. DEKK

A3



Norsk Andungeklubb
 Andunge. Form for
 bjelke under mast.

A4



Norsk Andungeklubb
 Andunge. Hovedmål
 Skrog, kjøl, ror.

A1

VEDLEGG 1**VEILEDENDE LAMINAT-SPEKIFIKASJON ENKELTSKALL****1. SKROG**

- 1.1 Gelcoat
- 1.2 1x300 g + 3x600 g + 1x300 g glassfibermatte over hele skroget.
- 1.3 Røstjern (rustfrie) kan skrues eller støpes fast.
Benyttes bøylere som skrues fast i dekket, skal det forsterkes med 3x600 g glassfibermatte i en utstrekning på 150 mm i alle retninger fra senter av røstjernplaten under dekk.
Benyttes faststøpte røstjern i skroget, legges 2x600 g glassfibresmatte under røstjernene 50 mm fra alle ytterkantene og 3x600 g glassfibermatte 75 mm ut fra alle kanter over røstjernene.
- 1.4 1x600 g glassfibermatte med bredde på 100 mm legges i stevnene og frem til kjølen.

2. DEKK.

- 2.1 Gelcoat
- 2.2 1x300 g + 2x600 g glassfibermatte i hele formen.
- 2.3 1x600 g glassfibermatte i hele formen unntatt i falsene.
- 2.4 Forsterkningssystemet må ikke ha lavere styrke enn vist i vedlegg 6. Forsterkninger av 50x50 mm skum. 1x300 g + 2x600 g glassfibermatte legges over forsterkningene med utstrekning h.h.v. 50 mm, 75 mm og 170 mm på hver side.
- 2.5 Kloss i mastefoten overstøpes med 2x600 g glassfibermatte 35 mm ut fra alle kanter av klossen.
- 2.6 Forsterkninger under fokkeskinnene overstøpes med 2x600 g glassfibermatte 35 mm ut fra alle kanter.
- 2.7 Avstivning av tofte er valgfri, men dog ikke svakere enn: Finerplate 12 mm som er ca. 3-4 cm smalere enn toften, støpes inn i 1x300 g + 2x600 g glassfibermatte i hele toftens bredde og 10 mm ut fra endene.
- 2.8 Dekksbjelken under masten støpes i form (vedlegg 5) med 1x300 g + 1x600 g glassfibermatte.
Bjelken festes til dekket på angitt sted (vedlegg 4) med 8x600 g glassfibermatte over bjelken og 75 mm ut de 4 første lagene, 120 mm ut i 5. og 6. lag, 150 mm i 7. lag og 180 mm ut i 8. lag.

3. KJØL.

- 3.1 Gelcoat.
- 3.2 1x300 g + 3x600 g glassfibermatte legges i begge formdeler.
- 3.3 De 2 delene føyes sammen med 1x300 g + 3x600 g glassfibermatte som tilpasses i kiler som fyller kjølels fulle bredde + 20 mm til hver side.
- 3.4 Kjølen overmales utvendig i sammenføyningene med vanntett maling.

4. DØRK.

- 4.1 Gelcoat.
- 4.2 1x300 g + 2x600 g glassfibermatte legges i hele formen.
- 4.3 1x300 g glassfibermatte legges i hyllene + fra 50 mm bak forkant kjølkasse og helt frem i baugen .
Dette laget legges ikke i falsene.
- 4.4 Forsterkninger lages av 35x35 mm skum eller 35 mm halvrør. Disse legges i kjølkassens lengde midt mellom kjølkasse og hyller på hver side. Fra endene på disse legges forsterkninger av dørken nesten ut til kantene. Mellom de langsgående legges forsterkninger på tvers for- og aktenom kjølkassen.
Forsterkningene støpes fast i 1x600 g glassfibermatte som legges i hele formen, unntatt i nedre del av kjølkassen, i hyllene og i falsene.

5. SAMMENFØYNINGER.

- 5.1 Skrog - kjøll 3x600 g glassfibermatte, se vedl. 6
- 5.2 Dørk - skrog - kjøll 3x600g + 1x300 g glassfibermatte, se vedl. 6
- 5.3 Overstøping av ballast 2x600 g + 1x300 glassfibermatte.
- 5.4 Skrog - Dørk 2x600 g + 1x300 g glassfibermatte. Utstrekning: Hele falsens bredde og 100 mm opp i skrogsidene de første 50 cm fra hyllene for og akter. Resten av dørken i hele falsens bredde og 75 mm opp i skrogsidene. I hyllene 50 mm til begge sider av skjøten.
- 5.5 Skrog - Dekk 1x300 g + 2x600 g glassfibermatte legges 50 mm til hver side i hele skjøten. I tillegg legges 1x600 g glassfibermatte fra stevnene til nærmeste forsterkning. Alle forsterkninger skal bindes til skroget i alle lagene.
- 5.6 Dekket skal understøttes av 4 knær av min. 6 mm finer. 2 knær ved akterkant av hyllene under toften og 2 knær i forkant av hyllene mot dekkshjelken. Jevngod eller bedre understøtting er tillatt.
- 5.7 Mastebjelken skal ytterligere forsterkes i sammenføyningene med 5x600 g glassfibermatte, med utstrekning: 1. lag 75 mm ut på skrog og dekk, 2. lag 100 mm, 3. lag 124 mm, 4. lag 175 mm og 5. lag 200 mm ut. 1.,2.,og 3. lag 75 mm inn på bjelken 4. og 5. lag 100 mm inn på bjelken.
- 5.8 Alle synlige flater overmales med topcoat.

6. RORSTAMME, RORHYLSE og ROR.

- 6.1 Rorstammen skal være massiv og ha to påsveisede utstikkere. Nedre utstikker skal være 125 mm lang, øvre 150 mm lang og stå 150 mm over nedre.
- 6.2 Rorhylsen skal ha en plate på 50x50 mm sveiset fast som foring i nivå med bunden, eller den kan være splittet i bund-enden. Rorhylsen settes i 2x600 g glassfibermatte med utstrekning 50 mm alle veier, vått. Rorhylsens foring overstøpes med 1x300 g + 3x600 g glassfibermatte min 50 mm til alle kanter.
- 6.3 Roret støpes i form i 2 halvdelar:
Gelcoat, 2x300 g + 2x600 g glassfibermatte i hele formen. Rorstammen med utstikkere legges vått i 2x600 g glassfibermatte med utstrekning 50 mm der det er mulig. Utstikkerne overstøpes med 3x600 g glassfibermatte med utstrekning 75 mm der det er mulig. Roret føyes sammen med en blanding av glassfibermatte og polyester. Flis kan evt. brukes som fyll i blandingen.

7. MATERIALER.

- 7.1 Glassfibermatte 300 g/m² og 600 g/m²
- 7.2 Polyester for maritimt bruk.
- 7.3 Gelcoat.
- 7.4 Gelcoat eller topcoat for overmaling.
- 7.5 Egnet skum til utforming av forsterkninger.
Profilert metall tillates ikke i innstøpte forsterkninger.

VEDLEGG 7

VEDLIKEHOLD OG FORSTERKNING AV ENKELTSKALL OG SANDWICHBYGGEDE PLASTBÅTER

(a) Det benyttes fortrinnsvis polyester til reparasjon av skader og forsterkninger. Ved skader som har svekket konstruksjonen kan i visse tilfelle epoxy benyttes. Dersom det er benyttet epoxy til reparasjoner skal dette anmerkes i målebrevet.

(b) Skrog, kjøll og rør kan belegges med epoxygrunning eller tilsvarende materiale for å hindre vannintrengning.

(c) Det er tillatt å forsterke og stive opp båten innvendig med tverrgående og langsgående spanter(stringers) av egnet materiale som overstøpes. Under en slik operasjon er det tillatt å delvis fjerne dobbeltbunnen/dørken og støpe den inn igjen eller tilsvarende erstatning støpes inn.

(1) Det tillatt å støpe fast matter av skummateriale, slike matter som brukes til sandwichbåter, inne i bunnen for å stive opp myke enkeltskallbåter.

(2) Båter som ved produksjonsavvik er støpt for tynne i bunnen kan belegges med ekstra glassfibermatter som støpes fast.

(3) Ved utskifting eller flytting av røstjern innenfor klassereglens rammer kan nye røstjern støpes fast, se tegninger. Det er valgfritt å benytte glassfibermatte eller strimler av kullfiber.

(4) Det er tillatt å øke tykkelsen av roret langs kjølen slik at det flukter med kjølen, se tegning A10. Det er også tillatt spisse rør som har butt bakkant, slik at det blir korrekt iflg konstruksjonstegning A10.

Utskifting av sementkjøl

(a) Gammel sement blandet med løst jern kan fjernes fra kjølen ved å åpne den innenfra i skroget, åpninger i siden eller ved splitting av kjølen på langs. Alternativt kan kjølen splittes horisontalt nedenfor bunnen og den nye kjølen nedre del støpes fast. Korrekt mengde og vekt av løst jern, sand og polyester støpes tilbake. Det skal benyttes 260 kg løst jern som fordeles jevnt i kjølen, 40 kg tørket sand og 20 kg polyester.

(b) Ved total utskifting av kjøll skal støpeform godkjent av NAK benyttes. Laminat bygges opp anvist i Vedlegg 1, laminatspesifikasjon. Begge halvdelene støpes først i hver sin form. Flensen på de støpte halvdelene fjernes og de legges tilbake i hver sin form. Formene skrues sammen med de støpte halvdelene inni. De to støpte halvdelene skal støpes sammen mens de ligger inne i de to sammenskrudde formene. Når den nye kjølen tas ut skal den nøyaktig ha samme dimensjoner som formene. Målebrevet må fornyes ved kjølskifte.

MODIFIKASJONER AV DOBBELTBUNN OG OPPDRIFTSELEMENTER I ENKELTSKALL OG SANDWICHBYGGEDE PLASTBÅTER.

Det tillates at volumet av dobbeltbunnen/dørken økes for å bedre båtens oppdrift.

Det tillates å fjerne hele dobbeltbunnen og bygge inn spanter og stringers. Det kan monteres løse eller faste dørker. Hele det tapte oppdriftsvolumet av dobbeltbunnen må da erstattes av andre oppdriftselementer i tillegg til påbudte ekstra oppdriftselementer for den opprinnelige konstruksjon.

Dersom det på en modifisert båt benyttes luftfylte skott og ikke celledelte oppdriftselementer skal båten flyte selv om det største skottet blir fylt med vann.

Før modifikasjon av båtens indre igangsettes skal modifikasjonen fremlegges for NAK's tekniske komitè for forhåndsgodkjenning. Målebrev må fornyes. Slik modifisert båt skal ha gjennomgått flyteprøve før nytt målebrev kan utstedes. Se C.4.5